

Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugfestigkeit	52 N/mm ²	ASTM D 638-14
Zugmodul	2,3 GPa	ASTM D 638-14
Bruchdehnung	4 %	ASTM D 638-14
Biegemodul	2,3 GPa	ASTM D 790-17
Schlagzähigkeit (gekerbt/IZOD)	26 J/m	ASTM D 256-10
Wärmeformbeständigkeit	74 °C	ASTM D 648-18

Lösungsmittelverträglichkeit

Lösungsmittel	Gewichtszunahme innerhalb 24Stunden (%)
Essigsäure 5%	0,18
Aceton	4,24
Isopropylalkohol	< 0,10
Bleichmittel, 5%NaOCl	0,14
Butylacetat	0,11
Diesel	0,10
Diethylenglycolmonomethylether	0,77
Hydrauliköl	< 0,10
Skydrol 5	0,31
Wasserstoffperoxid (3%)	0,23
Isooctan	< 0,10
Mineralöl, leicht	< 0,10
Mineralöl, schwer	< 0,10
Salzlösung (3,5% NaCl)	0,34
Natriumhydroxid (0,025%, pH =10)	0,28
Wasser	< 0,10
Xylol	< 0,10
Starke Säure (Chlorwasserstoff)	< 0,10

Technisches Kunstharz

SLA – Draft

Technisches Kunstharz

3D-Druck im SLA- Verfahren bietet: hohe Kerbschlagfestigkeit, Bielsamkeit und ausgezeichnete Oberflächengüte. Somit erhalten Sie eine sinnvolle Alternative zum Spritzguss oder CNC-gefrästen Bauteilen.

Bei dem Material „Entwurf“ handelt es sich um ein Material, dass sehr schnell und trotzdem sehr genau druckbar ist. Es eignet sich besonders für erste Prototypen und Teile die schnell angepasst werden sollen.