

# SLS – PA12

## Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugmodul (X-Richtung)	1650 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1/-2
Zugmodul (Y-Richtung)	1650 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1/-2
Zugmodul (Z-Richtung)	1650 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (X-Richtung)	48 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (Y-Richtung)	48 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (Z-Richtung)	42 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (X-Richtung)	18 %	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (Y-Richtung)	18 %	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (Z-Richtung)	4 %	ISO 527-1/-2
Dichte (lasergesintert)	930 kg/m <sup>3</sup>	EOS Methode
Biegemodul (23 °C, X-Richtung)	1500 N/mm <sup>2</sup>	ISO 178
Charpy- Schlagzähigkeit (23 °C, X-Richtung)	53 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy- Kerbschlagzähigkeit (23 °C, X-Richtung)	4,8 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Schmelztemperatur (20 °C/min)	176 °C	ISO 11357-1/-3
Vicat- Erweichungstemperatur ( 50 °C/h 50N)	163 °C	ISO 306
Izod Kerbschlagzähigkeit (23°C)	4,4 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Shorehärte D (15s)	75	ISO 868

Technisches Feinpulver