

Technisches Kunstharz

SLA - Belastbar (ABS)

3D-Druck im SLA- Verfahren bietet: hohe Kerbschlagfestigkeit, Biegsamkeit und ausgezeichnete Oberflächengüte. Somit erhalten Sie eine sinnvolle Alternative zum Spritzguss oder CNC-gefrästen Bauteilen.



Entscheiden Sie sich für das Belastbare (ABS) Kunstharz bei der Entwicklung stabiler und belastbaren Prototypen, welche sich nicht leicht verformen dürfen.

Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugfestigkeit	46 N/mm ²	ASTM D 638-14
Zugmodul	2,2 GPa	ASTM D 638-14
Bruchdehnung	48 %	ASTM D 638-14
Biegebruchfestigkeit	65 N/mm ²	ASTM D 790-15
Biegemodul	1,9 GPa	ASTM D 790-15
Schlagzähigkeit (gekerbt/IZOD)	40 J/m	ASTM D 256-10
Schlagzähigkeit nach IZOD (ungekerbte Probe)	715 J/m	ASTM D 4812-11
Wärmeformbeständigkeit	63 °C	ASTM D 648-16
Wärmeausdehnungskoeffizient	91µm/m/°C	ASTM E 831-13

Lösungsmittelverträglichkeit

Lösungsmittel	Gewichtszunahme innerhalb 24Stunden (%)
Essigsäure 5%	0,71
Aceton	18,82
Isopropylalkohol	3,7
Bleichmittel, 5%NaOCl	0,56
Butylacetat	6,19
Diesel	0,06
Diethylenglycolmonomethylether	5,32
Hydrauliköl	0,08
Skydrol 5	0,87
Wasserstoffperoxid (3%)	0,63
Isooctan	0,03
Mineralöl, leicht	0,13
Mineralöl, schwer	0,17
Salzlösung (3,5% NaCl)	0,56
Natriumhydroxid (0,025%, pH =10)	0,61
Wasser	0,61
Xylol	4,1
Starke Säure (Chlorwasserstoff)	3,01