

Technisches Kunstharz

SLA – Hitzebeständig

3D-Druck im SLA- Verfahren bietet: hohe Kerbschlagfestigkeit, Biagsamkeit und ausgezeichnete Oberflächengüte. Somit erhalten Sie eine sinnvolle Alternative zum Spritzguss oder CNC-gefrästen Bauteilen.



Wie der Name des Materials schon erahnen lässt, liegt der Vorteil dieses Materials in der Wärmeformbeständigkeit. Demnach sind Prototypen mit diesem Material sehr präzise und können hohen Temperaturen ausgesetzt werden.

Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugfestigkeit	51,1 N/mm ²	ASTM D 638-14
Zugmodul	2,9 GPa	ASTM D 638-14
Bruchdehnung	2,4 %	ASTM D 638-14
Biegemodul	2,62 GPa	ASTM D 790-15
Biegebruchfestigkeit	93,8 N/mm ²	ASTM D 638-15
Schlagzähigkeit (gekerbt/IZOD)	24,2 J/m	ASTM D 256-10
Wärmeformbeständigkeit	238 °C	ASTM D 648-16
Wärmeausdehnungskoeffizient (0-150°C)	74 µm/m/°C	ASTM E 831-13

Lösungsmittelverträglichkeit

Lösungsmittel	Gewichtszunahme innerhalb 24Stunden (%)
Essigsäure 5%	< 1
Aceton	< 1
Isopropylalkohol	< 1
Bleichmittel, 5%NaOCl	< 1
Butylacetat	< 1
Diesel	< 1
Diethylenglycolmonomethylether	< 1
Hydrauliköl	< 1
Skydrol 5	< 1
Wasserstoffperoxid (3%)	< 1
Isooctan	< 1
Mineralöl, leicht	< 1
Mineralöl, schwer	< 1
Salzlösung (3,5% NaCl)	< 1
Natriumhydroxid (0,025%, pH =10)	< 1
Wasser	< 1
Xylol	< 1
Starke Säure (Chlorwasserstoff)	1,2