

SLA - Standard

3D-Druck im SLA- Verfahren bietet: hohe Kerbschlagfestigkeit, Biugsamkeit und ausgezeichnete Oberflächengüte. Somit erhalten Sie eine sinnvolle Alternative zum Spritzguss oder CNC-gefrästen Bauteilen.



Unser Standard Material ist vielseitig einsetzbar. Ein besonderes Merkmal dieses Materiales ist die perfekt glatte Oberfläche, welche für Prototypen und Ausstellungsprodukte ideal sind. Unser Standard Material ist in den Farben: schwarz; weiß oder nach RGB erhältlich.

Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugfestigkeit	65 N/mm ²	ASTM D 638-10
Zugmodul	2,8 GPa	ASTM D 638-10
Bruchdehnung	6,2 %	ASTM D 638-10
Biegemodul	2,2 GPa	ASTM D 790-10
Schlagzähigkeit (gekerbt/IZOD)	25 J/m	ASTM D 256-10
Wärmeformbeständigkeit	73,1 °C	ASTM D 648-07

Lösungsmittelverträglichkeit

Lösungsmittel	Gewichtszunahme innerhalb 24Stunden (%)
Essigsäure 5%	< 1
Aceton	Probe zerbrochen
Isopropylalkohol	< 1
Bleichmittel, 5%NaOCl	< 1
Butylacetat	< 1
Diesel	< 1
Diethylenglycolmonomethylether	1,7
Hydrauliköl	< 1
Skydrol 5	1,0
Wasserstoffperoxid (3%)	< 1
Isooctan	< 1
Mineralöl, leicht	< 1
Mineralöl, schwer	< 1
Salzlösung (3,5% NaCl)	< 1
Natriumhydroxid (0,025%, pH =10)	< 1
Wasser	< 1
Xylol	6,5
Starke Säure (Chlorwasserstoff)	zerstört