

# SLA -Transparent

3D-Druck im SLA- Verfahren bietet: hohe Kerbschlagfestigkeit, Biogsamkeit und ausgezeichnete Oberflächengüte. Somit erhalten Sie eine sinnvolle Alternative zum Spritzguss oder CNC-gefrästen Bauteilen.



Das Transparente Material ist von den Eigenschaften nicht abweichend zu den Standard Materialien. Es bringt allerdings optische Vorteile mit sich. Hier können Prototypen produziert werden, welche vollständig transparent sind. Demnach kann hier mit bestimmten Lichteffekten ein weiteres Highlight gesetzt werden.

## Materialkennwerte

Prüfung	Wert	Prüfnorm
Zugfestigkeit	65 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 638-10
Zugmodul	2,8 GPa	ASTM D 638-10
Bruchdehnung	6,2 %	ASTM D 638-10
Biegemodul	2,2 GPa	ASTM D 790-10
Schlagzähigkeit (gekerbt/IZOD)	25 J/m	ASTM D 256-10
Wärmeformbeständigkeit	73,1 °C	ASTM D 648-07

## Lösungsmittelverträglichkeit

Lösungsmittel	Gewichtszunahme innerhalb 24Stunden (%)
Essigsäure 5%	< 1
Aceton	Probe zerbrochen
Isopropylalkohol	< 1
Bleichmittel, 5%NaOCi	< 1
Butylacetat	< 1
Diesel	< 1
Diethylenglycolmonomethylether	1,7
Hydrauliköl	< 1
Skydrol 5	1
Wasserstoffperoxid (3%)	< 1
Isooctan	< 1
Mineralöl, leicht	< 1
Mineralöl, schwer	< 1
Salzlösung (3,5% NaCl)	< 1
Natriumhydroxid (0,025%, pH =10)	< 1
Wasser	< 1
Xylol	< 1
Starke Säure (Chlorwasserstoff)	zerstört